

ISO 15797 och ISO 30023, teststandard och kvalifikationssymboler för kläder som är lämpliga för industriell tvätt /torkning

Kläder från Nybo Workwear A/S är testade för att vara lämpliga i industriell tvätt och torkning enligt ISO 15797, en internationell teststandard som definierar villkor för testning av arbetskläder (tvätt- och torkprogram, utrustning, kemi etc.). Villkoren i ISO 15797-tester visas med symboler i ISO 30023 - se nedan.

För många av våra produkter utförs tester med 60 ° tvätt, men med användning av desinfektionskemikalier i likhet med de mest använda enligt praxis i många industriella tvätterier.

Se även "tvättinstruktioner" under avsnittet "service" på vår webbsida, inklusive kommentarer för tunneltorkning.

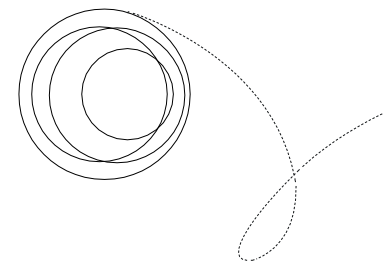
Tvättkemikalier som används i dessa tester motsvarar de som anges i ISO 15797, men för vissa utvalda tester används ytterligare kemikalier, som används i industriella tvätterier, inklusive bl.a. mjukgörare och neutraliseringsmedel (för justering av pH-värde efter tvätt).

Normalt används ISO 15797 processerna 5, 6, och 8 (tvätt, se nedanstående översikt - ny numrering 2017) och med torktumling eller torkning i tunneltork (finisher), följt av utvärdering/kvalifikation av tyg/kläder efter 5 omgångar tvätt/torkning (cykler) enligt rekommendation av ETSA (European Textile Service Association).

Utvalda produkter testas i "full skala" i en industriell tvätt för att bedöma påverkan/skillnaden i förhållande till ISO 15797-tester (inklusive tunneltorkning).

Genom sådana kompletterande procedurer strävar Nybo Workwear A/S efter att säkerställa ett mer kvalificerat och lämpligt sortiment av kläder som kan leva upp till kundernas behov, speciellt utseende och hållbarhet/prestanda under hela plaggets livstid.

Ytterligare information och en översikt över de två standarderna finns nedan.



ISO 15797 teststandard för kvalifikation av tyg/kläder för industriell tvätt/torkning ISO 30023 kvalifikationsmärkningssymboler (för kläder)

Tvättprocessen som används indikeras med siffror på svart bakgrund. De röda pilarna i **exemplet** nedanför indikerar de gällande tvättprocesserna för det testade tyget/ plagget hos Nybo Workwear A/S. En kvalifikationsetikett kan ange testning av mer än en tvättprocess och torkproces.

Angivelse av båda symbolerna för torkningsmetod indikerar att båda torkningsmetoderna har testats.

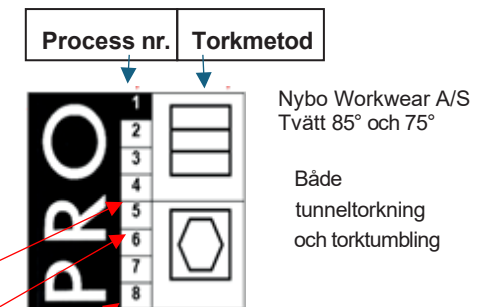
Kläder kan alternativt förses med en tvättetikett innehållande text som hänvisar till ISO 15797-processer istället för kvalifikationsetiketten, jfr. ISO 30023.

ISO 15797 procedurer för tvätt- och torkförfaranden i förhållande till ISO 30023. ISO 30023-symboler

ISO 15797: 2017 version = ändrat processnr.

* anger konvertering av nummer från ny till tidigare version

Symboler för etikett



Klassificering Tvätt	Textil typ	Process nr.*		Temperatur
		2017	tidigare	
Vita plagg och/eller färgat besättning - blekning med perättiksyra	bomull	1.1.	1	85°
	polyester / bomull	1.2.	2	75°
Vita kläder, blekning med klor	bomull	2.1.	3	85°
	polyester / bomull	2.2.	4	75°
Vita plagg och/eller färgad besättning, blekning med väteperoxid	bomull	3.1.	5	85°
	polyester / bomull	3.2.	6	75°
Färgade kläder	bomull	4.1.	7	85°
	polyester / bomull	4.2.	8	75°

ISO 15797 produceres för torkning

Kvalificering - torkmetod A	Industri tumlare **utgångs temperatur	Max. 90°
Kvalificering - torkmetod B	Tunnel tork = finisher (steamer) Ingångstemperatur (bör justeres beroende på fiber/tygtyp)	ca. 155°
** OBS! Torkning i hushållstumlare är med betydligt lägre utgångstemperatur - max. ca. 60 °.		

